

# Feba-Kabel

Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH

Ihr Partner für Ihre Verbindung  
Kabeltechnik und Baugruppen



Herzlich Willkommen bei Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH

# Agenda

- Wo befinden wir uns?
- Unser Fortschritt
- Wie sind wir zertifiziert?
- Unsere Leistungen
- Warenlager
- Werkzeuge
- Unsere Maschinen und was Sie können
- Werkstatt
- Wie garantieren wir Qualität?
- Womit prüfen wir die Produkte?
- Ihre Vorteile uns als Partner zu haben
- Der Kontakt zu uns

# Wo befinden wir uns?

Industriestraße 29  
78112 St. Georgen im Schwarzwald



# Unser Fortschritt

Man entwickelt sich zum Systemlieferant für Drehteile, Frästeile, Kabelkonfektion, Baugruppen und Montagen.

Die Firma HMF-Drehteile GmbH wird gegründet und damit wird der Bereich Drehteile und Frästeile in eine eigene GmbH ausgegliedert.

Herr Thomas Botta wird bei der Firma Alfred Fehrenbacher GmbH als Vertriebsleiter im Bereich Kabelkonfektion und Baugruppen eingestellt.

Der Bereich Kabelkonfektion und Baugruppen wird von Herrn Botta aus der Alfred Fehrenbacher GmbH herausgekauft und geht über, in die Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH.



1963

1992

1995

2011

2012

2013

2015

2020

2021

2022

Dual

Die „Alfred Fehrenbacher GmbH“ wird als Lieferant für die renommierte Marke Dual gegründet.

Die komplette Fertigung und Montage wird von Dual, Thorens und Marantz Plattenspielern übernommen.

Herr Alfred Fehrenbacher verkauft die HMF-Drehteile GmbH.

Herr Botta wird zum Geschäftsführer bestellt.

Wir ziehen um. Mit unserer neuen Produktionsfläche von über 2.000m<sup>2</sup> erweitern wir uns deutlich.

Investition in neue Maschinen

# Wie sind wir zertifiziert?

- **ISO9001:2015**
- **ISO14001:2015**

Durch Audits werden Prozesse & Qualität regelmäßig kontrolliert und optimiert.

- **IPC/WHMA-A-620B Class20**

Unser Mitarbeiter werden ständig im Bereich Lötten und Crimpen durch unseren eigenen IPC Trainer geschult.

- **UL processed wire (ZKLU/2/7/8)**
- **UL wiring harness (ZPFW2/8)**

Damit wir auch international orientierte Kunden beliefern können.



# Unsere Leistungen

- Einfache Einzellitzen, Drähte, bis hin zu komplexen Kabelbäumen und kompletten Baugruppen.
- Bei der Bearbeitung empfindlicher Produkte, können wir Ihnen mit **Widerstandsschweißungen** weiterhelfen.
- In den Produktionsprozess eingebundene Prüfungseinrichtungen werden nach Abstimmung mit Ihnen von uns entwickelt und hergestellt.
- Im Bereich der Crimptechnik verfügen wir über jahrelange Erfahrung.
- Wir greifen hier ausschließlich auf unsere **Voll- und Halbautomaten** zurück.
- Unsere automatischen **Crimpkraft-Überwachungssysteme** gewährleisten eine optimale Qualität.
- Neben den herkömmlichen Verfahren haben wir ein einzigartiges Verfahren entwickelt.
- Mit der **Stanz-Crimptechnik** sind wir in der Lage den Prozess der Crimpstanzung und der Crimpung zu verknüpfen.
- In Kombination mit der Direkt-Crimpung, bei der Crimp und Bauteil in einem gefertigt werden, entsteht für Sie ein klarer **Zeit- und Kostenvorteil**.



# WARENLAGER



Litzenlager



Wareneingangskontrolle



Mantelleitungslager



Fertiglager



Musterregal



Flachbandlager



Rohstofflager

# WERKZEUGE



Mit mehr als 150 verschiedenen Werkzeugen können wir für Sie jegliche Art von Kontakten anschlagen.





# **UNSERE MASCHINEN UND WAS SIE KÖNNEN**

# KOMAX GAMMA 255 (3x)

**Crimpkraftüberwachung  
Querschnitte AWG36-AWG14**



## Was die Maschine kann



Litzen beidseitig anschlagen  
Litzen beidseitig verzinnen/verdrillen  
Litzen beidseitig teilabisolieren

**Jede Kombination aus oben aufgeführter  
Bearbeitung**



# KOMAX GAMMA 311

**Crimpkraftüberwachung  
Querschnitte AWG26-AWG14**



## Was die Maschine kann



Litzen einseitig anschlagen, einseitig verzinnen  
Litzen einseitig anschlagen, einseitig abisolieren  
Litzen einseitig verzinnen, einseitig abisolieren



# KOMAX GAMMA 333

**Crimpkraftüberwachung  
Querschnitte AWG26-AWG10**



## Was die Maschine kann



Litzen beidseitig anschlagen  
Litzen einseitig anschlagen einseitig teilabisolieren  
Litzen als Doppelcrimp anschlagen



# KOMAX Alpha 530

**Crimpkraftüberwachung  
Querschnitte AWG26-AWG10**





## Was die Maschine kann

- Litzen ablängen
- Litzen abisolieren/teilabisolieren
- Litzen einseitig anschlagen
- Litzen beidseitig anschlagen
- Litzen anschlagen + verdrillen und verzinnen
- Litzen beidseitig verdrillen und verzinnen

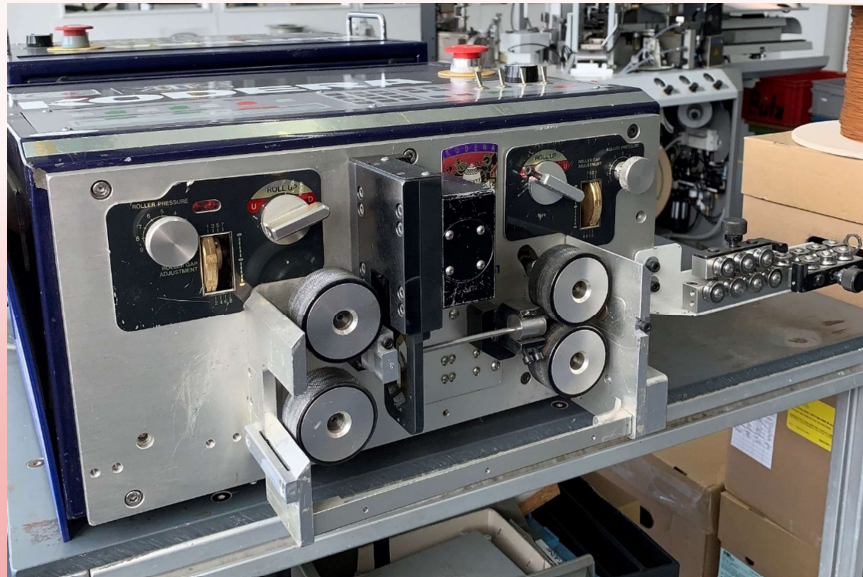


# KODERA C353

Bis zu 40pol.



## Was die Maschine kann



Flachbandkabel ein- oder beidseitig teilabisolieren  
Flachbandkabel ein- oder beidseitig schlitz



# Komax Kappa 330

Querschnitt AWG24-AWG2



## Was die Maschine kann



Mantelleitung ein- oder  
beidseitig abmanteln



## Ramatech Speedy 35

Mantelleitungen ein- oder beidseitig abmanteln.



## Was die Maschine kann

Bis zu 35mm Kabeldurchmesser zulässig  
Mantelleitungen ein- oder beidseitig abmanteln.



## Wickelautomat und Bindemaschine



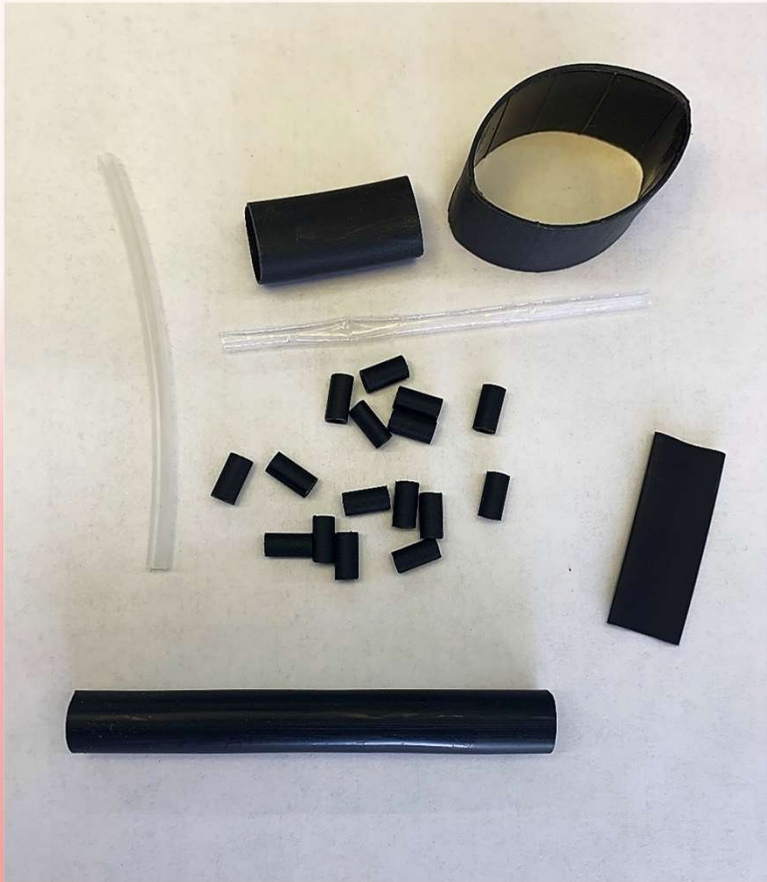
Wickeln von längeren Leitungen mit Durchmesser nach Kundenvorgabe und anschließendes Binden der Leitung mit einer speziellen Gummischnur.

Der Knoten der Gummischnur kann durch einfaches Ziehen gelöst werden.





## KODERA JQ-6100



Schrumpf-/Isoschläuche ablängen



Umflechten (Klöppeln)



## Wardwell B10-24H



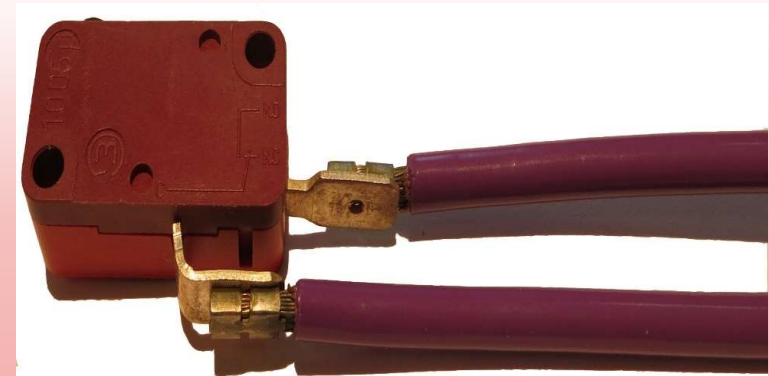
# LÖT- UND VERZINNPLÄTZE



Mit speziellem Luftabsaugsystem, zum Wohl unserer Mitarbeiter.

# Dalex PMS 10-4T

Widerstandsschweißgerät



## Komax Mira 230



- Geeignet für Leitungen bis zu **8qmm**
- Mehrleiterverarbeitung in einem Durchgang
- Abisolierlänge bis **46mm**

### Was die Maschine kann

- Mehrstufiges abisolieren
- Schneiden
- Kürzen + abisolieren
- Vieles mehr!!!

## Komax Mira 340

- Geeignet für Leitungen bis zu 16qmm
- 4 Rotierende Messer
- Abisolierlänge bis 72mm



### Was die Maschine kann

- Mehrstufiges abisolieren
- Mehradriges Kabel mit unterschiedlichen Querschnitten bearbeiten
- Kürzen + abisolieren
- Vieles mehr!!!

# HANDHEBELPRESSEN UND VORRICHTUNGEN



Durch unseren eigenen Werkzeugbau  
können wir für Sie in kürzester Zeit  
diverse Vorrichtungen erstellen.



# WERKSTATT

- Standbohrmaschine
- Stanzmaschine
- Drehmaschine
- Fräsmaschine





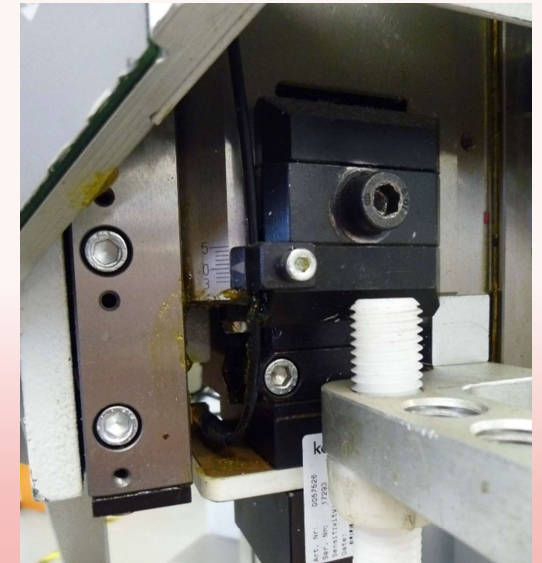
# WIE GARANTIEREN WIR QUALITÄT?



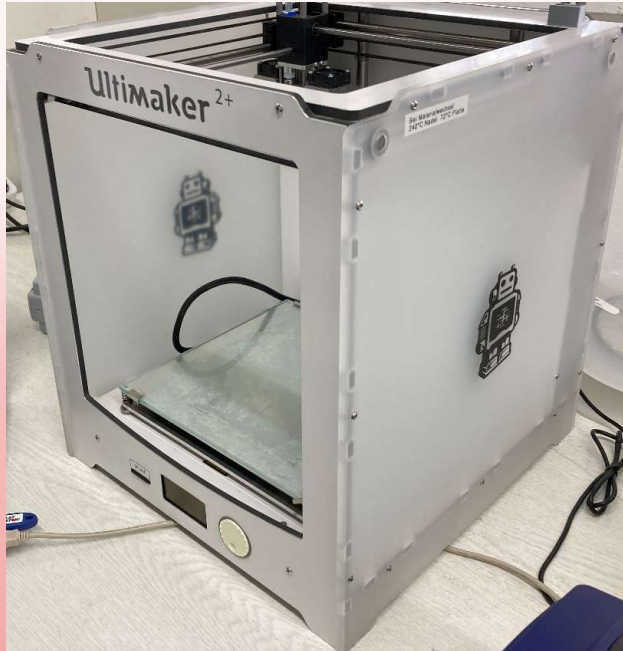
Die Abzugswerte gemäß Herstellerangaben prüfen wir mit unserem „Mav ET S50“ Abzugsprüfgerät

Der Fertigungsprozess wird ständig durch kalibrierte Crimpkraftüberwachungen geprüft

Die korrekte Einstellung unserer Crimpwerkzeuge wird durch ein Schlibbildlabor überprüft



# WOMIT PRÜFEN WIR DIE PRODUKTE?



Mit unserem firmeneigenen  
3D-Drucker  
produzieren wir Prüfadaptergehäuse  
und Montagevorrichtungen  
aus ABS und PLA.

Prüfplatz  
zum elektrisch Prüfen von  
verschiedensten Konfektionen und  
Baugruppen.



# IHRE VORTEILE UNS ALS PARTNER ZU HABEN.

- keine Stückzahlbegrenzungen (Musterfertigung + Kleinserie + Großserie)
- kurze Entscheidungswege
- schnelle Reaktionszeiten
- qualitätsbewusst
- kompetente, ehrliche und offene Kommunikation
- technischer Support
- großer Maschinenpark
- eigener Werkzeugbau/ Vorrichtungsbau
- langjährige Erfahrung
- Vielfältigkeit in der Produktion
- Flexibilität
- persönliches Verhältnis
- vertrauenswürdig



## DER KONTAKT ZU UNS...



Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH  
Industriestraße 29  
78112 St.Georgen im Schwarzwald

[info@feba-kabel.de](mailto:info@feba-kabel.de)  
Telefon 07724 / 94848-00  
Telefax 07724 / 94848-20



**Vielen Dank  
für Ihre  
Aufmerksamkeit**